

08 JUL 2004

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局(43) 国際公開日  
2003年8月21日 (21.08.2003)

PCT

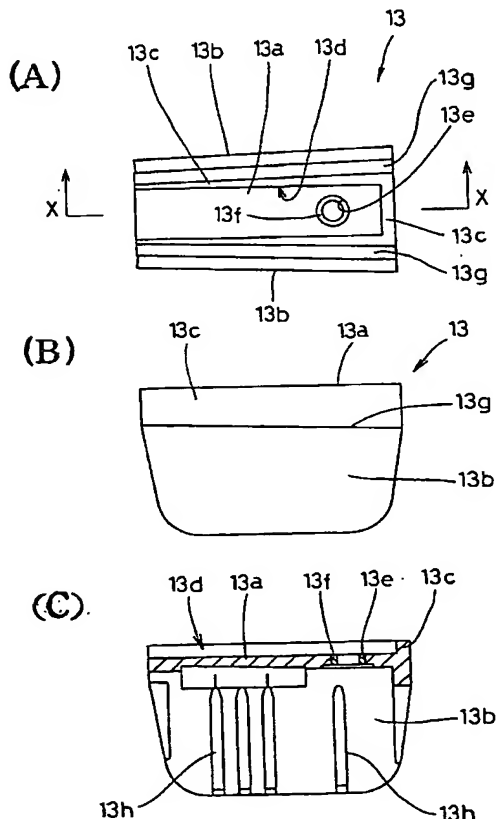
(10) 国際公開番号  
WO 03/068570 A1

- (51) 国際特許分類<sup>7</sup>: B60S 1/40, 1/32
- (21) 国際出願番号: PCT/JP03/01146
- (22) 国際出願日: 2003年2月4日 (04.02.2003)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:  
特願2002-35755 2002年2月13日 (13.02.2002) JP  
特願2002-261942 2002年9月6日 (06.09.2002) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 株式会社ミツバ (MITSUBA CORPORATION) [JP/JP]; 〒376-8555 群馬県 桐生市 広沢町一丁目二六八一番地
- (72) 発明者; および  
(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 原 剛志 (HARA, Takeshi) [JP/JP]; 〒376-8555 群馬県 桐生市 広沢町一丁目二六八一番地 株式会社ミツバ内 Gunma (JP). 鈴木 威夫 (SUZUKI, Takeo) [JP/JP]; 〒376-8555 群馬県 桐生市 広沢町一丁目二六八一番地 株式会社ミツバ内 Gunma (JP). 香川 衛 (KAGAWA, Mamoru) [JP/JP]; 〒351-0193 埼玉県 和光市 中央一丁目4番1号 株式会社本田技術研究所内 Saitama (JP). 小口 俊一 (KOGUCHI, Shunichi) [JP/JP]; 〒351-0113 埼玉県 和光市 中央二丁目3番7号 山王テック株式会社内 Saitama (JP).

[続葉有]

(54) Title: BLADE SUPPORTER OF WIPER DEVICE

(54) 発明の名称: ワイパ装置におけるブレード支持装置



(57) Abstract: An intermediate portion of a wiper blade is pivoted on the end of a wiper arm through a pivot shaft generally perpendicular to length direction of the arm. A support member for supporting the wiper blade at a portion nearer to the wiper shaft than the intermediate portion is provided on the wiper arm. In this arrangement, it is structured such that slide resistance, against the support member, produced by the movement of the wiper blade in a direction of the window face is reduced. A stabilizer (supporting member)(13) is structured by an upper piece portion (13a) and a pair of side piece portions (13b) so as to form a supporting recess portion in which a wiper blade (3) is supportably fitted. A plurality of ribs (13h), long in a direction toward the window face, are formed in an inside face of the side piece portion (13b) such that the ribs (13h) are in a linear contact with the outside faces of both side piece portions (13b) of a support-receiving body (15) fitted on a first lever end portion (10d) of the wiper blade (3).

[続葉有]

WO 03/068570 A1



(74) 代理人: 廣瀬 哲夫 (HIROSE, Tetsuo); 〒101-0065 東京都千代田区西神田2-5-6 中西ビル5階 Tokyo (JP).

(81) 指定国 (国内): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (広域): ARIPO 特許 (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア特許 (AM,

AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ特許 (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, SI, SK, TR), OAPI 特許 (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(57) 要約:

ワイパーム先端部に、アーム長方向に対して略直交する枢軸を介してワイパブレードの中間部を揺動自在に枢支し、ワイパームに、ワイパブレードの中間部よりワイパ軸側部位を支持する支持部材を設けたものにおいて、支持部材に対するワイパブレードの窓面方向への移動により生じる摺動抵抗を低減するように構成する。スタビライザー (支持部材) 13を上片部13aと一対の側片部13bとで構成して、ワイパブレード3を外嵌支持する支持凹部が形成されたものとし、側片部13bの内側面に窓面方向に長いリブ13hを複数形成し、ワイパブレード3の第一レバー末端部10dに外嵌された支持受け体15の両側片部15b外側面に対して線状接触するように構成する。

## 明 細 書

## ワイパ装置におけるブレード支持装置

## 技術分野

本発明は、自家用車、トラック、バス等の車両に装備されるワイパ装置におけるブレード支持装置の技術分野に属するものである。

## 背景技術

一般に、この種ワイパ装置のなかには、ワイパアーム基端部に一体取付けされたワイパ軸の正逆回転駆動に伴い、ワイパアーム先端部に設けたワイパブレードが往復反転して窓面の払拭作動をするように構成されたものがある。このものでは、ワイパブレードの中間部を、ワイパアーム先端部にアーム長方向に対して略直交する枢軸を介して揺動自在に枢支して、ワイパ軸の正逆回転駆動に伴うワイパアームの往復反転揺動に追随してワイパブレードが窓面を払拭するように構成することが一般的である。ところで、このようなワイパ装置において、例えば大型のワイパ装置であって長いワイパブレードが窓面を払拭するような場合、あるいは、往復反転揺動の範囲を広くしたような場合等では、ワイパブレードのワイパ軸側部位である末端側が先端側よりも払拭作動の速度が遅れ気味になって、ワイパアームへの追随性が悪くなってしまうことがある。

そこで、ワイパブレードの末端側を、ワイパアームに設けた支持部材により支持してワイパアームへの追随性を高めるようにすることが提唱され、例えば特表2001-501893号公報のようなものがある。このものにおける支持部材は、ワイパアームに固定されており、ワイパアームの揺動方向一側方においてワイパブレードを支持するように構成されている。ところで、近年、窓面は湾曲状に形成される傾向にあり、ワイパブレードは、ワイパアームに対して枢軸を支点として窓面方向（窓面に対して離接する方向）への揺動をすることになる。このため、このものでは、支持部材を構成する凹溝状の支持凹部をワイパアームの一側に設ける一方、ワイパブレード側に支持受け体を一体的に設け、支持凹部に支

持受け体を摺動自在に内嵌させるように構成し、これによって、ワイパブレードの前記窓面方向への揺動を許容するようにしている。

ところで前記従来の支持部材は、支持凹部内を支持受け体が窓面方向に揺動する構成となっているが、支持凹部と支持受け体とは互いに面接触状態となっている。このため、ワイパブレードが前記窓面方向の揺動をするとき、支持受け体は支持凹部内を面接触状に摺動しており、これらのあいだに摺動抵抗が生じてワイパブレードの円滑な揺動が損なわれてしまう恐れがあつて問題がある。しかもこのものでは、ワイパーム固定部と、支持凹部と、支持受け体とをそれぞれ一つのユニットとして連結した状態で構成しているため、支持部材の構造が複雑になって大型化してしまううえ、支持部材が外部に露出して意匠的にも劣ってしまうという問題もあり、これらに本発明が解決しようとする課題があつた。

#### 発明の開示

本発明は、上記の如き実情に鑑み、これらの課題を解決することを目的として創作されたものであつて、ワイパーム基端部に一体取付けされたワイパ軸の正逆回転駆動に伴い、ワイパーム先端部に取付けられたワイパブレードが窓面の払拭作動をしてなるワイパ装置において、前記ワイパブレードの中間部を、ワイパーム先端部にアーム長方向に対して略直交する枢軸を介して揺動自在に枢支する一方、ワイパブレードの前記中間部よりワイパ軸側部位を、ワイパームに設けた支持部材に窓面方向移動自在に支持するにあたり、前記支持部材は、ワイパブレードを支持する支持凹部が形成されたものとし、該支持凹部の内側面には、ワイパブレードに線状接触するべく窓面方向に長いリブが複数形成されているものである。

そして、このようにすることにより、支持部材に対するワイパブレードの移動が線接触状態で行われるようになって、摺動抵抗が低減されて円滑な払拭作動が行えるとともに耐久性を高めることができる。

このものにおいて、本発明の支持部材は、支持凹部を構成する上片部がワイパームに固定されているものとすることができる。

さらに、このものにおいて、本発明のワイパームは、先端部にワイパブレード

ドが取付けられるアームピースの基端部を、断面略門字形状に形成されたアームシャンクの先端部に内嵌状に固定する構成とし、支持部材は、アームピースの基端部に支持凹部の内側から螺合される螺子を介して固定され、アームピースとともにアームシャンク先端部に固定されているものとすることができ、螺子による螺合部位を含む支持部材の略全体がワイパアームにより覆われて意匠性に優れたものにできる。

また、このものにおいて、本発明の支持部材のアームピースとの組込み部には、アームピースを位置決め状に嵌め込むための位置決め手段が形成されているワイパ装置におけるものとすることができ、このようにすることによって、支持部材の組み込み精度を向上させることができる。

さらにまた、このものにおいて、本発明の位置決め手段は、ワイパアームのアーム長方向を向く一对の突出片と、アーム長方向に対し直交しアームピース基端縁が突当てられる突出片とで構成され、アームピースに対するスタビライザーの振れ止めをする振れ止め手段に兼用するように構成されているものとすることができ、このようにすることによって、位置決めと振れ止めの両機能を備えたものとすることができ、部材の兼用化が計れる。

さらに、このものにおいて、本発明の支持部材は、ワイパブレードを構成するブレードレバーを支持するものとし、ブレードレバーの支持部には、支持部材の支持凹部に内嵌する支持受け体が抜止め状に設けられているものとすることができる。

さらにまた、このものにおいて、本発明の支持部材によるブレードレバーの支持部は、ワイパアームに連結される第一レバーと第二レバーとの枢支部近傍とし、支持凹部の少なくとも一つのリブは、枢支部に止着されるピンに対向するように構成されているものとすることができる。

また、このものにおいて、本発明の支持受け体には、第一レバーと第二レバーとのあいだを枢支するピンの両端部の突出を許容する貫通孔が開設されているものとすることができる。

さらに、このものにおいて、本発明の支持受け体は、支持受け体は、窓面側が開く断面略門字形状に形成される一方、第一レバーの第二レバー枢支部に嵌

着する嵌着部と、該嵌着部から延出して第二レバーに干渉し、第二レバーの払拭方向の移動規制をする延長部とを備えて構成されているものとすることができ、このようにすることにより、スタビライザーを介したワイパブレードのワイパアームに対する追随性をガタつきのない安定した状態で高めることができる。

また、このものにおいて、本発明の支持受け体の嵌着部は、延長部よりも肉薄に形成され、第一レバーへの嵌着は嵌着部の弾性変形によりなされるように構成されているものとすることができ、このようにすることにより、支持受け体の取付け操作を簡単かつ容易に行える。

さらにまた、このものにおいて、本発明の支持受け体の嵌着部には、第一レバーと窓面方向に係合して抜止めをする第一段差部と、第一レバーとレバー長方向に係合して抜止めをする第二段差部とが形成されているものとすることができ、このようにすることにより、支持受け体をワイパブレードに対して抜止め状に固定することができる。

さらに、このものにおいて、本発明の第二段差部は、第一段差部のレバー長方向両端部に位置して形成されているものとすることができる。

また、このものにおいて、本発明の少なくとも一つの第二段差部は、第一段差部に連続して形成されているものとすることができる。

#### 図面の簡単な説明

第1図はワイパ装置の正面図である。

第2図(A)、(B)はそれぞれワイパアームの一部正面図、第2図(A)の側面図である。

第3図(A)、(B)はそれぞれワイパブレードの側面図、第3図(A)のX-X断面図である。

第4図(A)、(B)、(C)はそれぞれスタビライザーの正面図、側面図、第4図(A)のX-X断面図である。

第5図はワイパアームのスタビライザー取付け部位における断面図である。

第6図(A)、(B)はそれぞれワイパアームのスタビライザー取付け状態を説明する断面図、スタビライザーとワイパブレードとの関係を説明する一部断

面図である。

第7図(A)、(B)はそれぞれスタビライザーの斜視図、スタビライザーとアームピースとの組込み状態を示す分解斜視図である。

第8図(A)、(B)、(C)、(D)はそれぞれ支持受け体の側面図、平面図、底面図、第8図(A)のX-X断面図である。

第9図(A)、(B)、(C)はそれぞれ支持受け体の正面図、側面断面図、第9図(B)のX-X断面図である。

第10図は第一レバー末端部と支持受け体との嵌着状態を説明する側面図である。

第11図(A)、(B)、(C)、(D)はそれぞれアームピースとスタビライザーとの取付け状態を説明する第二の実施の形態の正面図、側面断面図、第三の実施の形態の正面図、側面断面図である。

#### 発明を実施するための最良の形態

次に、本発明の実施の形態を第1図～第10図に示す図面に基づいて説明する。

図面において、1はワイパ装置のワイパアームであって、該ワイパアーム1は、車両本体に回動自在に支持されるピボット軸(ワイパ軸)2に基端部が一体的に止着されている。そして、ピボット軸2の正逆回動に基づいてワイパアーム1が往復反転揺動することにより、該ワイパアーム1の先端部に取付けられたワイパブレード3が窓面の払拭作動を行うように構成されていること等は、何れも従来通りの構成となっている。

前記ワイパアーム1は、基端部がピボット軸2に一体的に取付けられるアームサポート4と、基端部が前記アームサポート4先端部にアーム長方向に直交状に支持されたピン4aを介して支持され、窓面に対して離接する方向(窓面方向)に揺動自在に連結されるアームシャंक5と、基端部がアームシャंक5の先端部に覆蓋されるようにして一体的に連結されるアームピース6とで構成されている。そして、前記アームピース6の先端部にはU字形状に折曲された支持部6aが形成されており、該支持部6aに、前記ワイパブレード3が連結支持されるように設定されている。さらに、ワイパアーム1は、アームサポート4先端部とア

ームシャंक 5 基端側とのあいだにフック 7 a を介して弾機 7 が設けられており、アームピース 6 先端側の支持部 6 a を窓面側に向けて付勢するように設定されている。

一方、前記ワイパブレード 3 は長尺状に形成されており、ゴム製のブレードゴム 8 と、該ブレードゴム 8 を支持するブレードレバー 9 とで構成されている。前記ブレードレバー 9 は、ブレードゴム 8 の長手方向複数箇所を支持するものであるが、ブレードレバー 9 を構成する第一レバー 10 は、長手方向中間部にピン 10 a が設けられ、該ピン 10 a に、ワイパアーム 1 との連結用のクリップ 10 b が揺動自在に軸承されている。さらに、第一レバー 10 の長手方向両端部 10 c、10 d には、それぞれピン 10 e を介して第二レバー 11 の長手方向中間部が揺動自在に枢支されているが、これら第一レバー 10 両端部のうち、ワイパ軸 2 側の端部に相当する第一レバー末端部 10 d に、後述するスタビライザー 13 が外嵌する設定となっている。また、前記一对の第二レバー 11 の両端部には、さらに四つの第三レバー 12 の長手方向中間部がそれぞれピン 11 a を介して揺動自在に枢支されており、これら第三レバー 12 の両端部に一体形成された支持片部 12 a が、ブレードゴム 8 の長手方向八箇所の上端部（窓面方向から離れる側の部位）を固定支持するように設定されている。このように構成されたワイパブレード 3 は、ブレードレバー 9 を構成する第一レバー 10 のクリップ 10 a を、アームピース支持部 6 a に係脱自在に係合することで、ワイパアーム 1 への連結がなされるように設定されている。

さて、前記アームシャंक 5 は、窓面に対向する上片部 5 a と、該上片部 5 a の両側縁部（ワイパアーム 1 の揺動方向の側縁部）から窓面側に延出する一对の側片部 5 b とを備えて断面略門字形状に形成されている。そして、アームピース 6 の基端部は、アームシャंक 5 上片部 5 a 先端側の内側面に沿って固定され、上片部 5 a により覆蓋されるように構成されている。そして、前記アームピース 6 のアームシャंक 5 固定部位が、ワイパブレード 3 の第一レバー末端部 10 d に対向するように設定されており、該第一レバー末端部 10 d に、後述するスタビライザー（本発明の支持部材に相当する）13 が固定されるように設定されている。



前記スタビライザー13は、窓面に対向する上片部13aと、これら上片部13aの両側縁部から窓面側に延出する一対の側片部13bとを備えて断面略門字形状の支持凹部に形成されている。さらに、スタビライザー13の上片部13aには、先端側を除く外周縁部から上方に突出する突出片13cが一体形成されており、上片部13aの上面に取付け凹部13dが形成されている。前記突出片13cは、アームピース6の板厚に相当する寸法に設定されており、該凹部13d内に、アームピース6の基端部を嵌め込んだとき、アームピース6上面と突出片13cの上端縁部とが略面一状になるように設定されている。

このとき、スタビライザー13は、前記取付け凹部13dの基端側に位置する突出片13cが位置決め手段として機能しており、アーム長方向に対して直交する状態で形成された突出片13cをアームピース6基端縁部に突当ててことで、アームピース6に対するスタビライザー13のアーム長方向の位置決めができるようになっている。また、揺動方向の位置決めは、対向する一対の突出片13cによりなされるが、これら対向する突出片13cはアームピース6に対するスタビライザーの振れ止め手段（回り止め手段）としても機能している。そして、この組み込み状態において、スタビライザー上片部13aの貫通孔13eとアームピース6基端部の貫通孔6bとに、スタビライザー13内側から挿入された螺子14を用いて螺合することで、スタビライザー13とアームピース6とが固定されるように設定されている。尚、13fはスタビライザー13側の貫通孔13eに設けられたカラーである。

そして、このようにしてスタビライザー13が組込まれたアームピース6基端部を、アームシャंक上片部5aの先端部内側面に固定することで、ワイパアーム1にスタビライザー13が組込まれるが、アームシャंक上片部5aの内側面には僅かに突出する位置合せ用突部5cが形成されている一方、アームピース6基端部には折曲部6cが形成されており、位置合せ用突部5cにアームピース折曲部6cを沿わせるようにして固定することで、アームピース6のアームシャंकに対するアーム長方向の位置決めができるように設定されている。

さらにこのとき、スタビライザー側片部13bの外面には段差部13gが形成されており、該段差部13gの上側面にアームシャंक側片部5bの下端縁（先

端縁)が突当たるように設定されており、これによって、アームシャンク両側片5bによるスタビライザー両側片13bに対する支持がなされるとともに、スタビライザー13のアームシャンク5に対する窓面方向の位置決めができるように設定されている。

この状態において、スタビライザー13は、アーム長方向の位置決めとともに窓面方向の位置決めがなされた状態でワイパアーム1に取付けられており、該スタビライザー13の取付け位置に対し、前述したように、アームピース支持部6aに連結されたワイパブレード3の末端側、即ち、第一レバー末端部10dが対向する位置関係となっている。

一方、15は、ワイパアーム1側のスタビライザー13とワイパブレード3とのあいだに介装される支持受け体であって、該支持受け体15は予め第一レバー末端部10dに固定されるように設定されている。

前記支持受け体15は、前記ワイパブレード3の第一レバー末端部10dである、第一レバー11と第二レバー11との枢支部に抜止め状に固定される嵌着部P1と、該嵌着部P1の先端側であってワイパ軸2側に延出して第二レバー11に対向する延長部P2とが一体に形成されたものとなっており、スタビライザー13が外嵌することで全体が覆われる大きさに寸法設定されている。そして、支持受け体15は、窓面と対向する上片部15aと、該上片部15aの左右両側縁から窓面方向に伸長する一対の側片部15bとで断面略門字形状に形成されており、前記一対の側片部15bの平板状に形成された外側面に、スタビライザー13の側片部13bが外嵌するように構成されている。

そして、支持受け体15は、嵌着部P1相当部位の両側片部15bを弾性変形させて前記第一レバー末端部10dに押し込むことで外嵌状に嵌着され、これによって固定されている。ここで、前記支持受け体嵌着部P1相当部位における両側片部15bには貫通孔15cが開設されており、該貫通孔15cに、第一レバー末端部10d部位と第二レバー11との枢支部を構成する枢支ピン10eの外方に突出する端部が遊嵌するように設定されている。尚、支持受け体15は、前記取付けられた状態で、支持受け体両側片部15bの外側面と、前記貫通孔15cから臨まれる枢支ピン10eの両端部とが略同位置か、それよりも僅かに退避

して位置するように設定されている。

また、前記支持受け体 15 の各側片部 15 b の嵌着部 P 1 対向部位の下端部（窓面側部）内側面には、第一レバー末端部 10 d と窓面方向に係合して、第一レバー末端部 10 d からの抜止めをするための係合爪（本発明の第一段差部に相当する）15 d が内側に向けてそれぞれ突出形成されている。さらに、前記支持受け体 15 は、前記嵌着部 P 1 と延長部 P 2 とのあいだ、即ち、第一レバー末端部 10 d に嵌着固定したとき、第一レバー末端部 10 d の先端面に対向する両側片部 15 b の内側面には、これらのあいだを仕切るようにして肉厚状の仕切り段差部（本発明の第二段差部に相当する）15 e が内側に向けて突出形成されている。また、支持受け体両側片部 15 b の嵌着部 P 1 対向部位には、基端側縁部の内側面に位置し、前記係止爪 15 d に連続する状態で段差部（本発明の第二段差部に相当する）15 f が内側に向けて突出形成されている。これによって、支持受け体 15 が第一レバー末端部 10 d に嵌着する前記取付け状態において、第一レバー末端部 10 d に形成されている矩形状の枢支片部 B の、窓面側縁部 B 1 と係合爪 15 d とが窓面方向に係合状態となるとともに、レバー長方向両端縁部 B 2、B 3 と、仕切り段差部 15 e、段差部 15 f とがそれぞれレバー長方向に係合状態となって、窓面方向およびレバー長方向の抜止めがなされるとともに位置決めがなされるように設定されている。

ここで、前記仕切り段差部 15 e は、嵌着部 P 1 と延長部 P 2 との肉厚の差に基づいて形成されており、これによって、嵌着部 P 1 は延長部 P 2 よりも肉厚が薄いものとなっており、これによって、嵌着部 P 1 が第一レバー 10 d 末端部に嵌着する取付け作業が簡単かつ容易にできるようになっている。

尚、15 g は延長部 P 2 相当部位の上片部 15 a に開設された貫通孔であって、該貫通孔 15 g は、ワイパ装置による窓面払拭作動がなされてスタビライザー 13 が窓面方向に揺動したとき、スタビライザー 13 をアームピース 6 に止着するべく内側から挿入された螺子 14 の螺子頭 14 a が支持受け体 15 に干渉するのを避けるために形成されている。

そして、スタビライザー 13 の両側片部 13 b の対向間は、前記支持受け体 15 の窓面方向への摺動を許容する寸法に設定されており、スタビライザー 13 は、

両側片部 1 3 b 内側面に支持受け体 1 5 の両側片部 1 5 b を挟み込む状態で支持受け体 1 5 を内嵌する状態で取付けられている。このとき、スタビライザー両側片部 1 3 b の内側面には、窓面方向に長く、かつ、内方に突出するリブ 1 3 h の複数（本実施の形態では四本）がアーム長方向に並列して形成されている。そして、スタビライザー 1 3 を支持受け体 1 5 に外嵌させたとき、これらリブ 1 3 h の先端部が前記支持受け体両側片部 1 5 b の平板状の外側面に弾圧状に当接するように設定されている。そしてこの取付け状態において、ワイパアーム 1 が往復反転揺動した場合に、ワイパブレード 3 の末端部は、スタビライザー 1 3 の両側片部 1 3 a による揺動方向の移動規制を受け、かつ、ワイパブレード 3 のワイパアーム 1 に対する窓面方向への揺動については、リブ 1 3 h の先端部が支持受け体両側片 1 5 b の外側面を摺動することにより許容されることで円滑になされるように設定されている。これによって、ワイパブレード 3 の前記窓面方向への揺動は、支持受け体両側片部 1 5 b により構成される平板状の面に対するスタビライザー両側片部 1 3 b のリブ 1 3 h 先端部による線状の摺動によりなされることになり、もって、スタビライザー 1 3 と支持受け体 1 5 とのあいだに生じる摺動抵抗が低減されて、ワイパブレード 3 の払拭揺動方向への移動規制が損なわれることがなく、窓面の湾曲面に対する追従性が向上するように設定されている。

さらに、スタビライザー両側片部 1 3 b の内側面に形成されている複数のリブ 1 3 h は、支持受け体両側片部 1 5 b の外側面に当接するような位置関係で形成されているが、これらリブ 1 3 h のうち、ワイパアーム 1 先端側から二本目のリブ 1 3 h は、支持受け体 1 5 の貫通孔 1 5 c から臨めるピン 1 0 e に対向するとともに、他のリブ 1 3 h よりも僅かに突出するように形成されている。これによって、図 6 (B) に示すように、ワイパブレード 3 に支持受け体 1 5 を設けない場合であっても、スタビライザー 1 3 は、二番目のリブ 1 3 h がワイパブレード 3 側のピン 1 0 e に当接する状態で嵌着されるように設定されている。

叙述の如く構成された本発明の実施の形態において、ワイパアーム 1 をアームサポート 4、アームシャンク 5、アームピース 6 とをそれぞれ連結することで構成したものにおいて、スタビライザー 1 3 はワイパアーム 1 の先端部となるアームシャンク 5 とアームピース 6 との連結部位に設けられている。そして、ワイパ

ブレード3を移動規制するべく支持するためのスタビライザー両側片部13bは、内側面に複数のリブ13hが突出形成されており、リブ13hの突出端部とワイパブレード3の支持受け体15の外側面とが線接触状に当接する構成となっている。このため、ワイパブレード3が窓面の湾曲面によって窓面方向に揺動したとき、揺動するワイパブレード3の支持受け体15とワイパーム1に固定されるスタビライザー13とは、両側片15b外側面とリブ13h突出端部との線接触状態での揺動をすることになって、ワイパブレード3は、スタビライザー13の両側片部13bによる払拭揺動方向への規制は有効に受けながら、かつ、窓面方向への揺動は揺動抵抗が小さい状態で許容されることになり、もって、ワイパブレード3による窓面払拭作動が何ら損なわれることなく、しかも円滑になされるうえ、耐久性の向上を果すことができ、高性能、高品質なワイパ装置を提供することができる。

さらに、本発明が実施されたものにおいては、スタビライザー13は、ワイパブレード13を支持するべく断面門字形を構成するための上片部13aと両側片部13bの上側部位が、アームシャंक5の上片部5aと両側片部5bとで構成される凹部内に外嵌されるように支持されているため、窓面外方から臨んだとき、スタビライザー13の略全体がアームシャंक5により覆われている。しかも、ワイパブレード3側の支持受け体15についてもスタビライザー13により略全体が覆われるため、これら各部材の外部に露出する部位が少なく、意匠的に優れたものにできる。

しかもこのものにおいて、スタビライザー13は予めアームピース6の基端部に螺子14を介して螺合固定され、該螺合固定部位が、アームシャंक5先端部の上片部5a内側面に沿う部位に位置しているため、前記螺合固定部がアームシャंक上片部5aにより覆蓋され、この結果、螺合固定部位、さらには、支持受け体15が雨等に晒されることがなくなって防錆性の向上等が計れることになって、耐久性を高めることもできる。

また、このものにおいて、スタビライザー13のアームピース6基端部への取付けは、位置決め手段および振れ止め手段を構成するべく上片部13aに形成された突出片13cにより形成された凹部13dに、アームピース6基端部を嵌め

込む状態で固定されている。このため、スタビライザー１３は、両側片部１３ｂ上方の一对の突出片１３ｃがアームピース６両側面と当接することで払拭揺動方向における位置決めとともに振れ止めがなされるうえ、基端側のアーム長方向に直交する突出片１３ｃによりアーム長方向の位置決めがなされて、スタビライザー１３の取付け精度が向上するとともに、ワイパアーム１に対するスタビライザー１３のガタつきがなく、追随性のよいものとすることができる。

さらには、このようにガタつきのない状態でスタビライザー１３が取付けられたアームピース６をアームシャンク５に取付けたとき、スタビライザー１３はアームシャンク５の断面門字形状の凹部に嵌め込まれるようにして設けられていて、両側片部５ｂがスタビライザー側片部１３ｂの長手方向全体に亘る上側部位を挟み込む状態となっている。このため、スタビライザー１３がアームシャンク５に対してガタ付くような不具合がないうえ、ワイパブレード３による揺動作動の負荷を受ける場合に、該負荷をスタビライザー１３の長手方向全体で受けることができ、耐久性の向上が計れる。

さらに、本発明が実施されたものにおいて、スタビライザー１３は支持受け体１５を介してワイパブレード３に設けられ、これによって、スタビライザー１３の窓面方向への揺動（摺動）は支持受け体両側片部１５ｂとのあいだでなされることになるが、このとき、各側片部１５ｂの外側面は平板状に形成されているため、スタビライザー１３のリブ１３ｈとの相対揺動が円滑でかつ摺動抵抗の少ないものにすることができる。そして、このものにおいて、前記支持受け体１５は、第一レバー末端部１０ｄに嵌着する嵌着部Ｐ１に延長部Ｐ２が形成されたものになっていて、延長部Ｐ２が第一レバー１０に枢支される第二レバー１１のワイパ軸２側部位に対向して揺動方向の移動規制を行うように構成されているので、ワイパブレード３のスタビライザー１３を介したワイパアーム１への追随性がさらに高められる。

そのうえ、支持受け体１５は、肉薄状に形成された嵌着部Ｐ１が弾性変形に基づいて第一レバー末端部１０ｄに嵌着する構成であるので、第一レバー１０ｄへの取付け作業が簡単かつ容易になる。

また、支持受け体１５は、第一レバー１０側に対向する嵌着部Ｐ１と第二レバ

一 1 2 側に対向する延長部 P 2 とで外形状が異なり、レバー長方向に非対称となるように形成されているため、支持受け体 1 5 のワイパブレード 3 への取付け方向を間違えてしまうような不具合が低減されて、組付け性の向上を計ることができる。

さらに、支持受け体 1 5 の両側片部 1 5 a には、第一レバー末端部 1 0 d に形成される矩形状の枢支片部 B の窓面側縁部 B 1 に対して係合爪 1 5 d が係合し、レバー長方向両端縁部 B 2、B 3 に対して、仕切り段差部 1 5 e と段差部 1 5 f とがそれぞれ係合し、窓面方向とアーム長方向との両方向における抜止めがなされている。この結果、支持受け体 1 5 が第一レバー末端部 1 0 d に対して確りとした固定がなされて、脱落等の不具合を回避できる。

尚、本発明は前記実施の形態に限定されないことは勿論であって、スタビライザーとワイパアームとの位置決め手段および振れ止め手段としては次のように構成することもできる。

つまり、第 1 1 図 (A)、(B) に示す第二の実施の形態のものでは、アームピース 1 6 のスタビライザー 1 7 取付け部相当部位において、基端側にスタビライザー 1 7 を固定するための貫通孔 1 6 a が開設されているとともに、該貫通孔 1 6 a よりも先端側に位置してもう一つの貫通孔 (第二貫通孔) 1 6 b が開設されている。一方、スタビライザー 1 7 には上片部 1 7 a の上面から上方に向けて突出する突部 1 7 b が一体形成されている。そして、前記突部 1 7 b を、アームピース第二貫通孔 1 6 b に嵌入させることにより、スタビライザー 1 7 のアームピース 1 6 に対する位置決めと振れ止めとが実施される構成となっている。

これに対し、第 1 1 図 (C)、(D) に示す第三の実施の形態のものでは、アームピース 1 8 のスタビライザー 1 9 取付け部相当部位において、基端側にスタビライザー 1 9 を固定するための貫通孔 1 8 a が開設されているとともに、該貫通孔 1 8 a よりも先端側に位置して下方に突出する突部 1 8 b が形成されている。一方、スタビライザー 1 9 には上片部 1 9 a に貫通孔 1 9 b が開設されており、前記アームピース 1 8 側の突部 1 8 b を、スタビライザー 1 9 側の貫通孔 1 9 b に嵌入させることにより、スタビライザー 1 9 のアームピース 1 8 に対する位置決めと振れ止めとが実施される構成となっている。

このように、アームピースとスタビライザーとは、これらを固定するための螺子止め部とは位置ズレする状態で互いに係合する係合部を形成することにより、互いの位置決め及び振れ止め手段を構成することができ、このような手段を設けることによって、ワイパアームとワイパブレードとの追随性をより優れたものにすることができる。

#### 産業上の利用可能性

本発明は、自家用車、トラック、バス等の車両に装備されるワイパ装置におけるブレード支持装置の分野において、円滑な払拭作業が行えるとともに耐久性を高めたい場合、意匠性に優れたものにしたい場合、支持部材の組込み精度を向上させたい場合、部材の兼用化をしたい場合、スタビライザーを介したワイパブレードのワイパアームに対する追随性をガタつきのない安定した状態で高めたい場合等に有効である。



## 請 求 の 範 囲

1. ワイパーム基端部に一体取付けされたワイパ軸の正逆回転駆動に伴い、ワイパーム先端部に取付けられたワイパブレードが窓面の払拭作動をしてなるワイパ装置において、前記ワイパブレードの中間部を、ワイパーム先端部にアーム長方向に対して略直交する枢軸を介して揺動自在に枢支する一方、ワイパブレードの前記中間部よりワイパ軸側部位を、ワイパームに設けた支持部材に窓面方向移動自在に支持するにあたり、前記支持部材は、ワイパブレードを支持する支持凹部が形成されたものとし、該支持凹部の内側面には、ワイパブレードに線状接触するべく窓面方向に長いリブが複数形成されているワイパ装置におけるブレード支持装置。
2. 請求項1において、支持部材は、支持凹部を構成する上片部がワイパームに固定されているワイパ装置におけるブレード支持装置。
3. 請求項1または2において、ワイパームは、先端部にワイパブレードが取付けられるアームピースの基端部を、断面略門字形状に形成されたアームシャंकの先端部に内嵌状に固定する構成とし、支持部材は、アームピースの基端部に支持凹部の内側から螺合される螺子を介して固定され、アームピースとともにアームシャंक先端部に固定されているワイパ装置におけるブレード支持装置。
4. 請求項3において、支持部材のアームピースとの組込み部には、アームピースを位置決め状に嵌め込むための位置決め手段が形成されているワイパ装置におけるブレード支持装置。
5. 請求項4において、位置決め手段は、ワイパームのアーム長方向を向く一対の突出片と、アーム長方向に対し直交しアームピース基端縁が突当てられる突出片とで構成され、アームピースに対するスタビライザーの振れ止めをする振れ止め手段に兼用するように構成されているワイパ装置におけるブレード支持装置。
6. 請求項1乃至5において、支持部材は、ワイパブレードを構成するブレードレバーを支持するものとし、ブレードレバーの支持部には、支持部材の支持凹部に内嵌する支持受け体が抜止め状に設けられているワイパ装置におけるブレード支持装置。

ド支持装置。

7. 請求項6において、支持部材によるブレードレバーの支持部は、ワイパームに連結される第一レバーと第二レバーとの枢支部近傍とし、支持凹部の少なくとも一つのリップは、枢支部に止着されるピンに対向するように構成されているワイパ装置におけるブレード支持装置。

8. 請求項6または7において、支持受け体には、第一レバーと第二レバーとのあいだのピンの両端部を外部に露出する貫通孔が開設されているワイパ装置におけるブレード支持装置。

9. 請求項6乃至8において、支持受け体は、窓面側が開口する断面略門字形状に形成される一方、第一レバーの第二レバー枢支部に嵌着する嵌着部と、該嵌着部から延出して第二レバーに干渉し、第二レバーの払拭方向の移動規制をする延長部とを備えて構成されているワイパ装置におけるブレード支持装置。

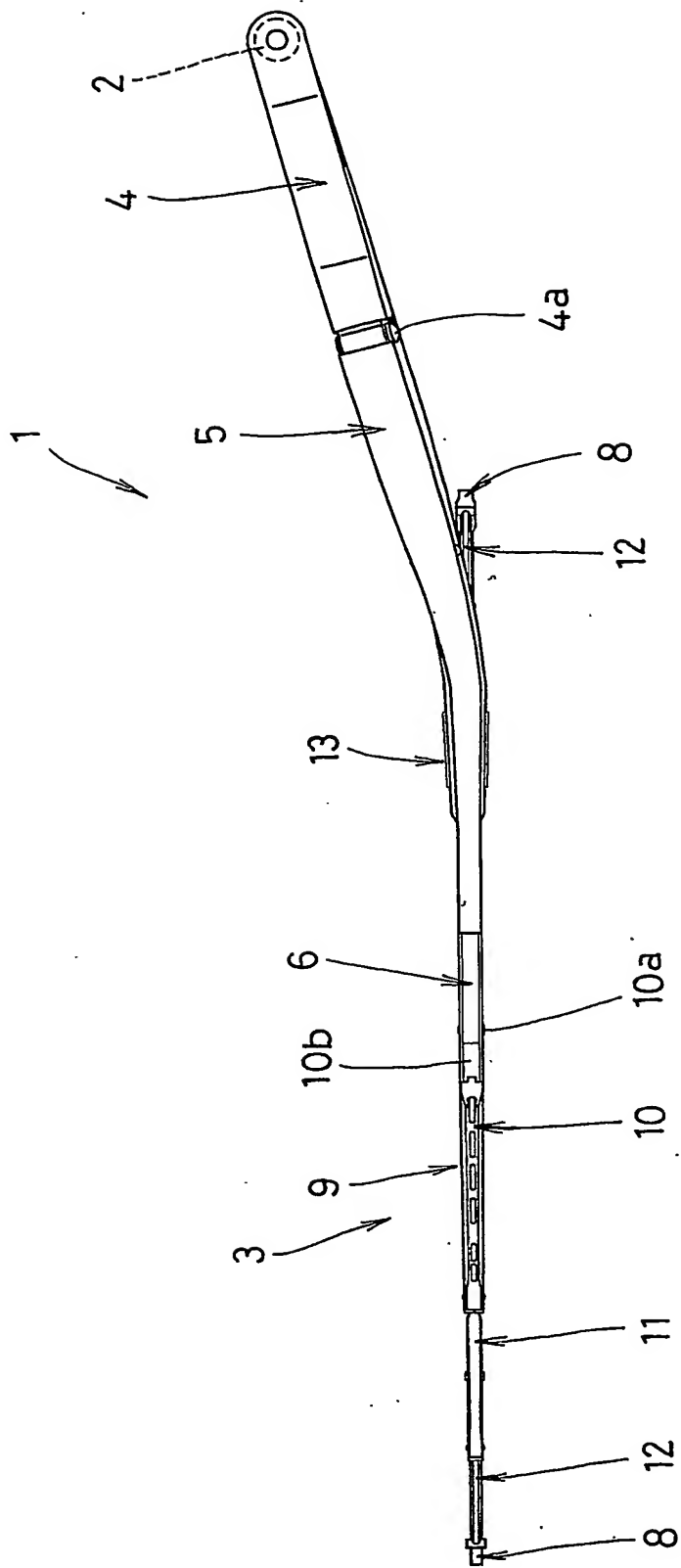
10. 請求項6乃至9において、支持受け体の嵌着部は、延長部よりも肉薄に形成され、第一レバーへの嵌着は嵌着部の弾性変形によりなされるように構成されているワイパ装置におけるブレード支持装置。

11. 請求項6乃至10において、支持受け体の嵌着部には、第一レバーと窓面方向に係合して抜止めをする第一段差部と、第一レバーとレバー長方向に係合して抜止めをする第二段差部とが形成されているワイパ装置におけるブレード支持装置。

12. 請求項11において、第二段差部は、第一段差部のレバー長方向両端部に位置して形成されているワイパ装置におけるブレード支持装置。

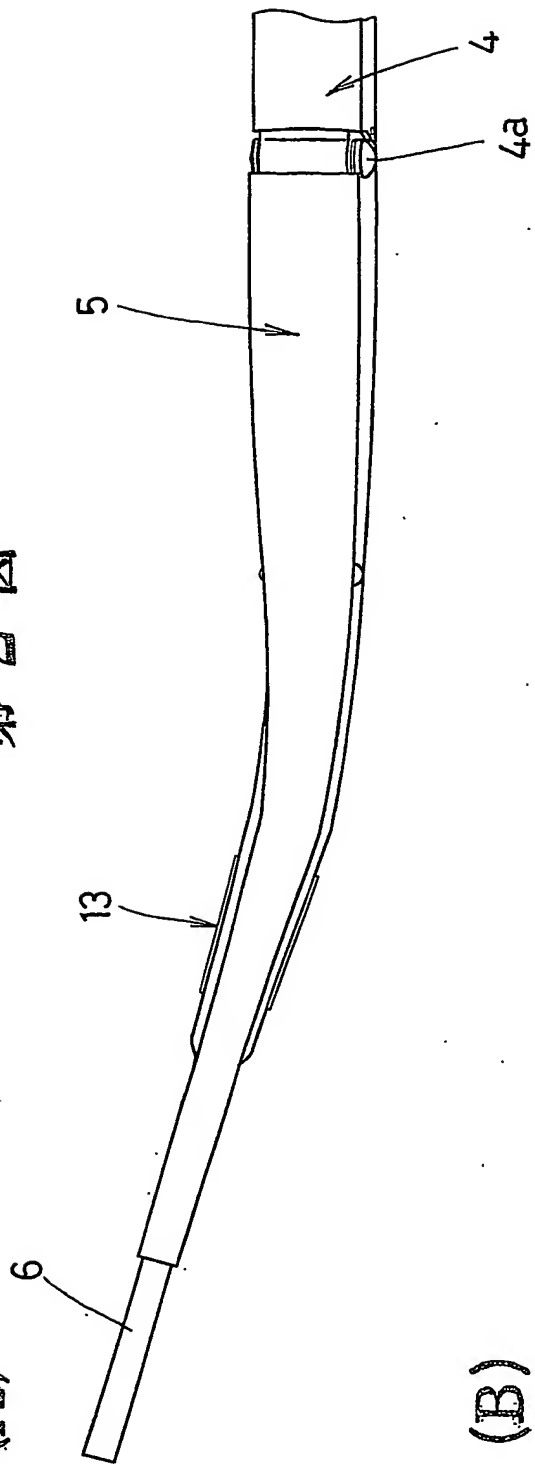
13. 請求項11または12において、少なくとも一つの第二段差部は、第一段差部に連続して形成されているワイパ装置におけるブレード支持装置。

第1図

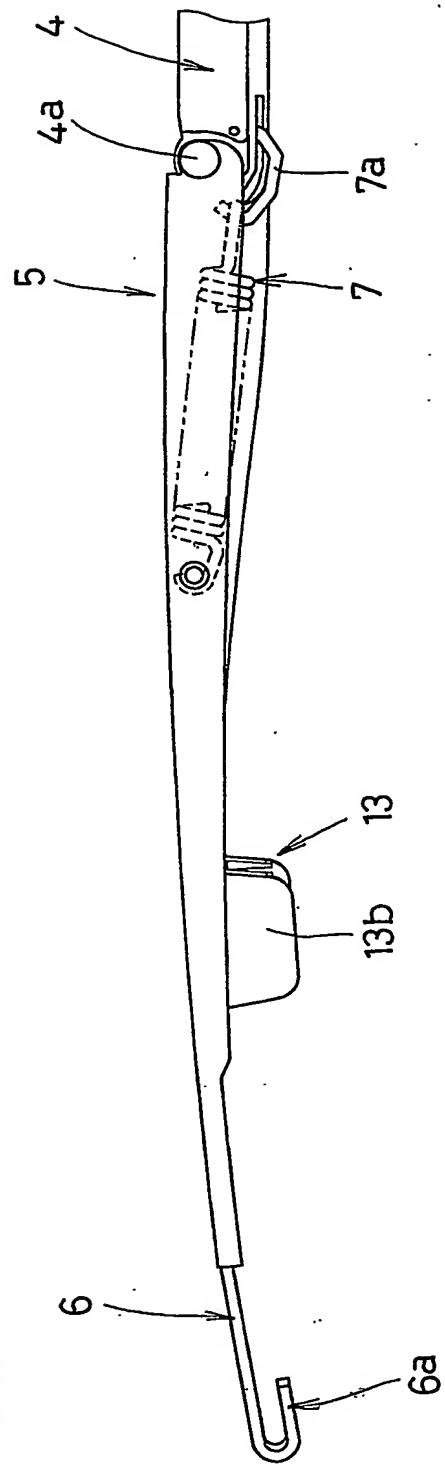


第 2 図

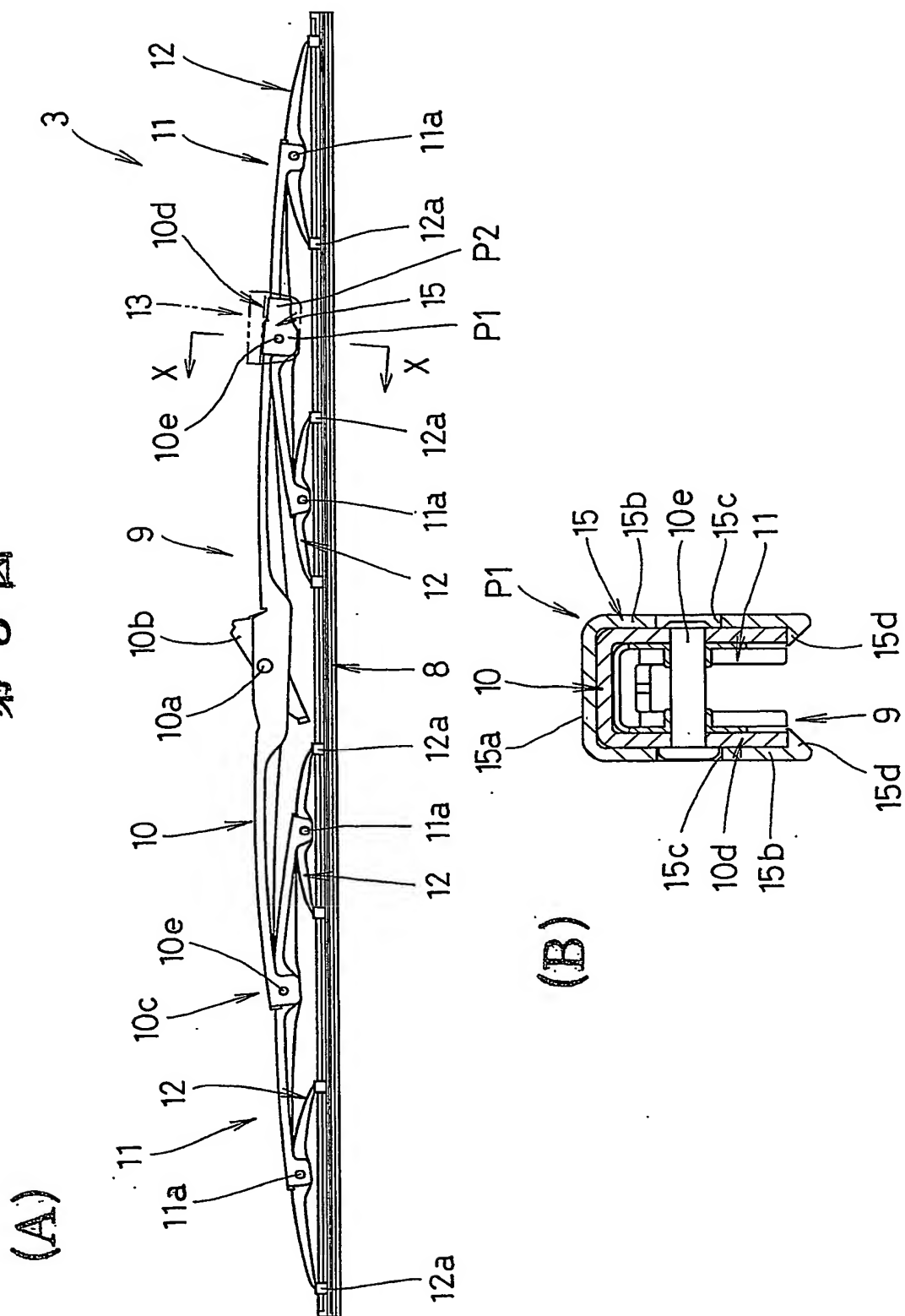
(A)



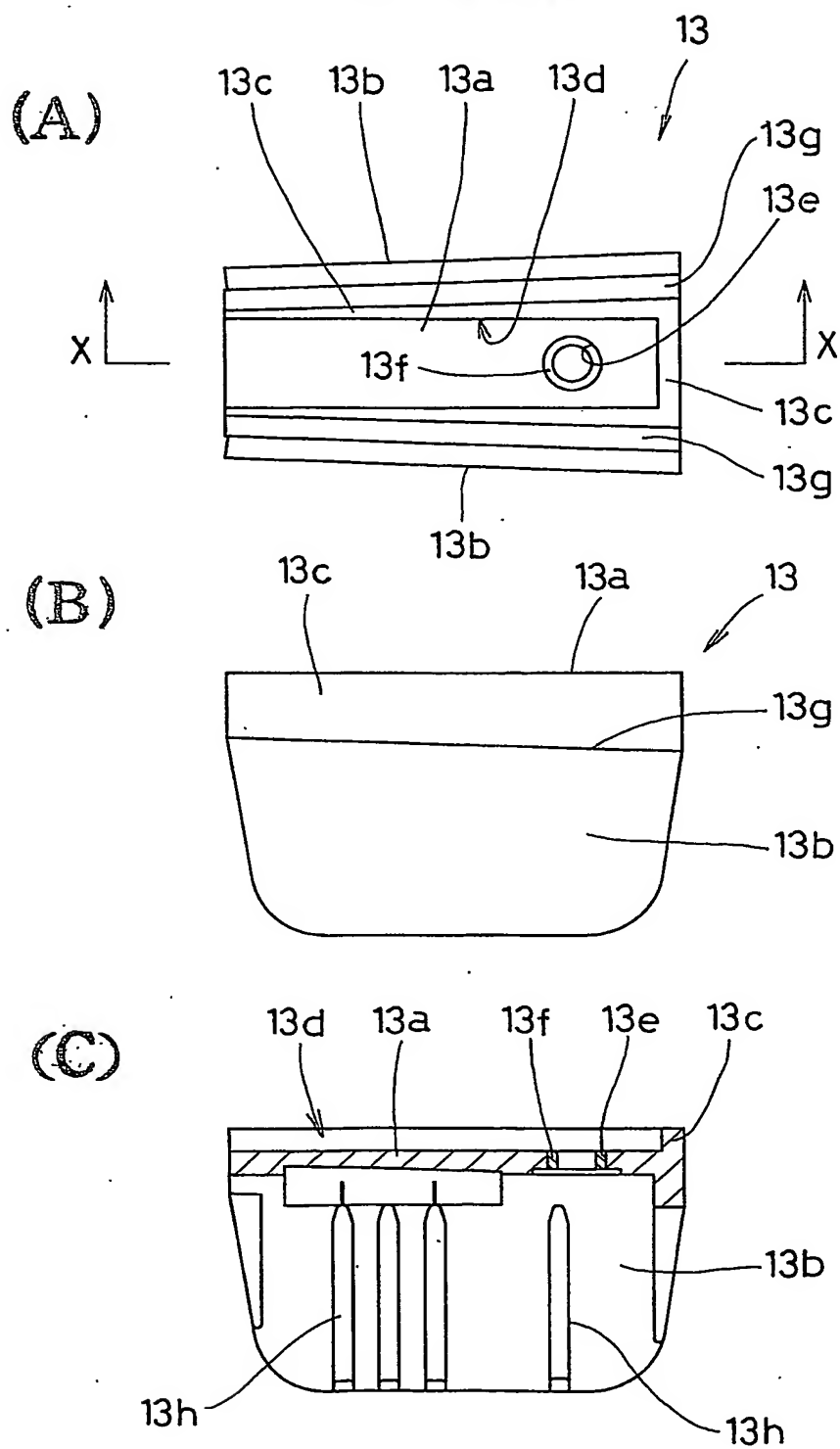
(B)



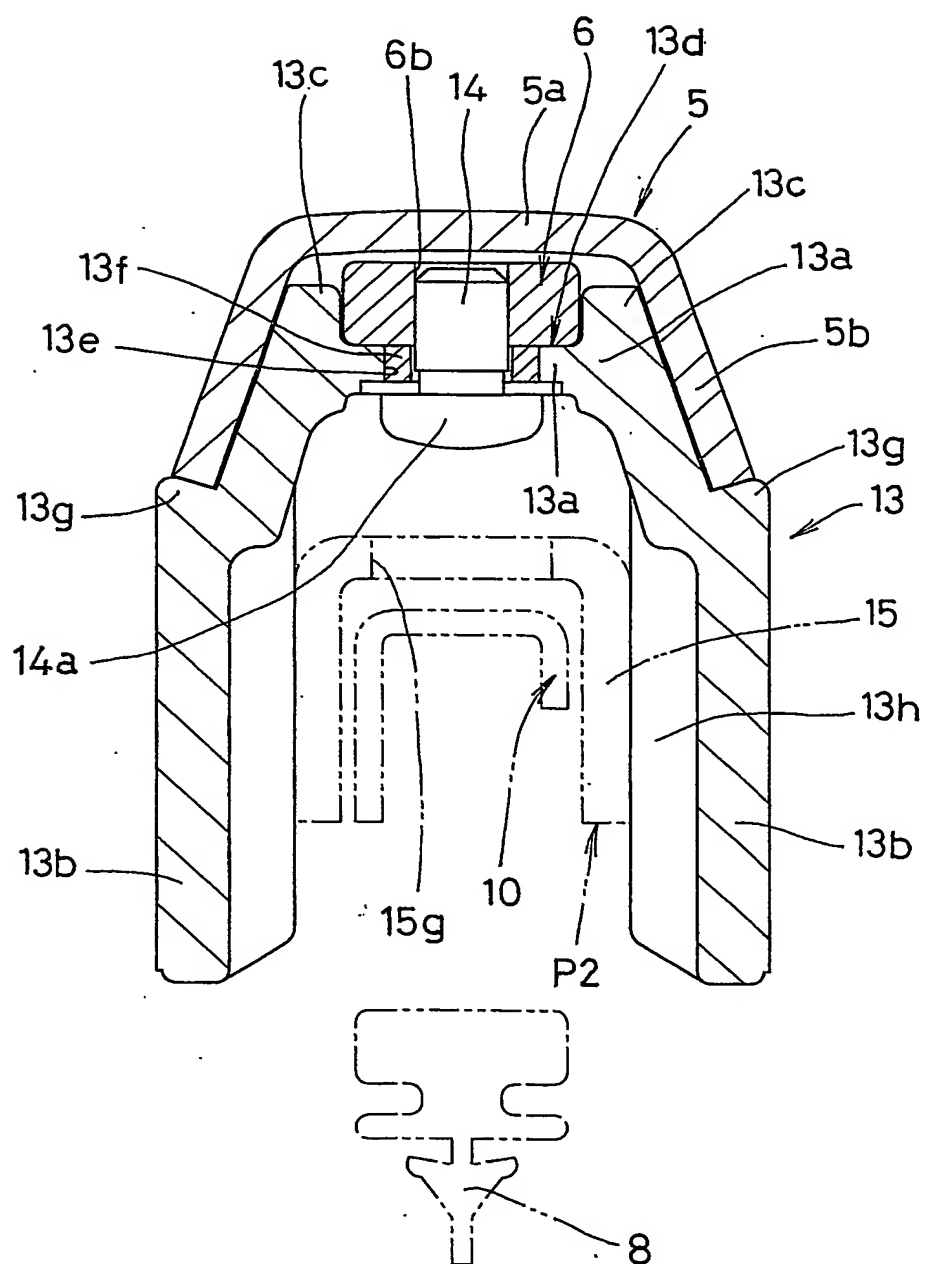
鐵



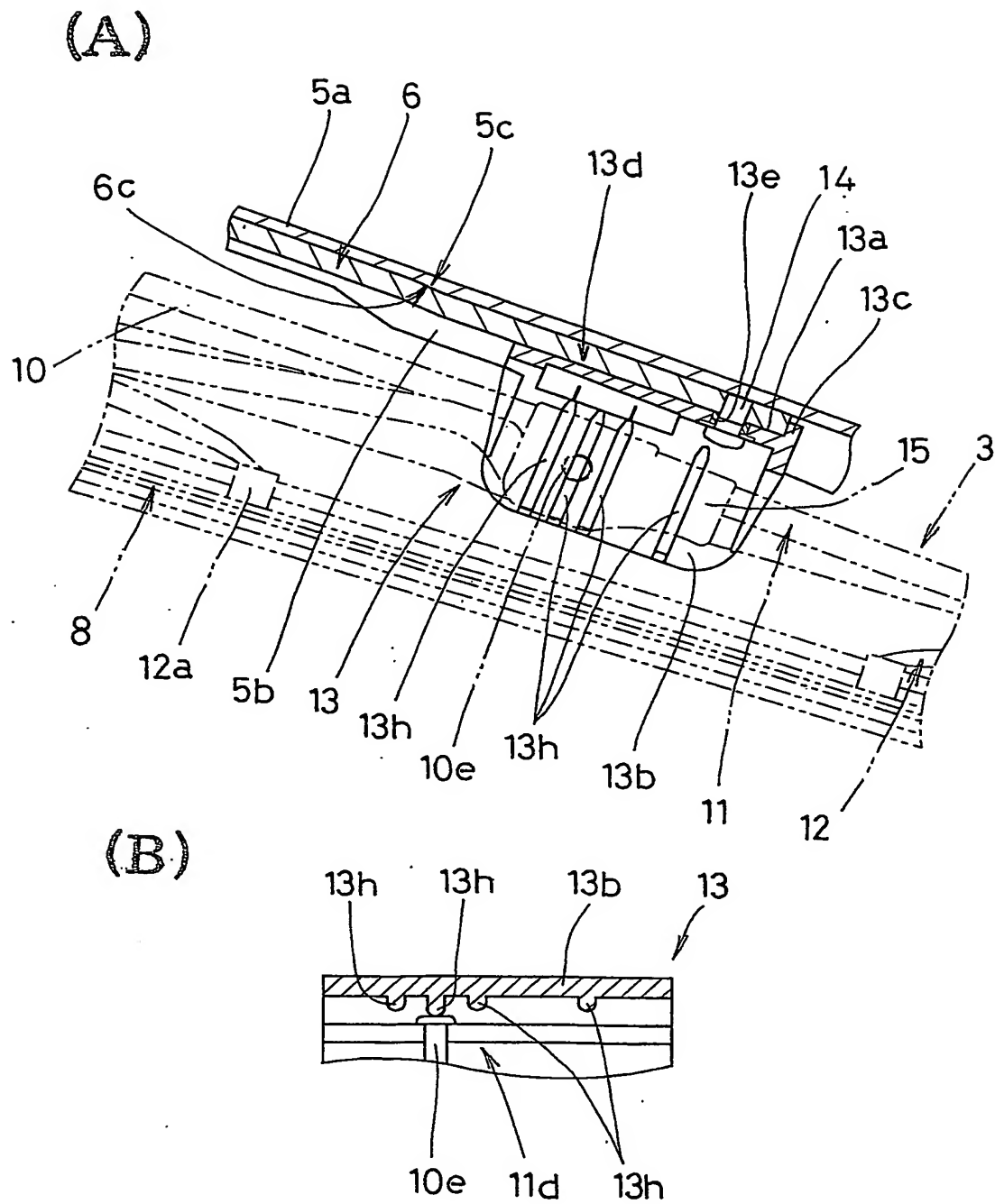
## 第 4 図



第 5 図



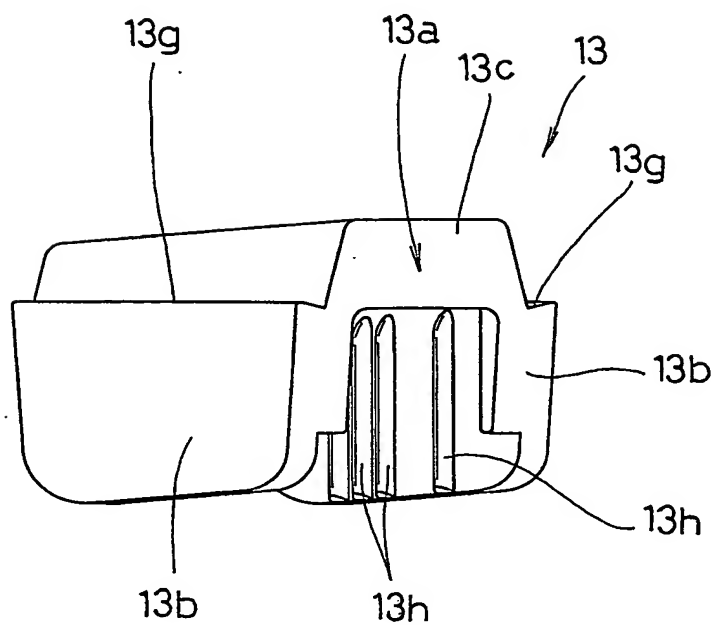
## 第 6 図



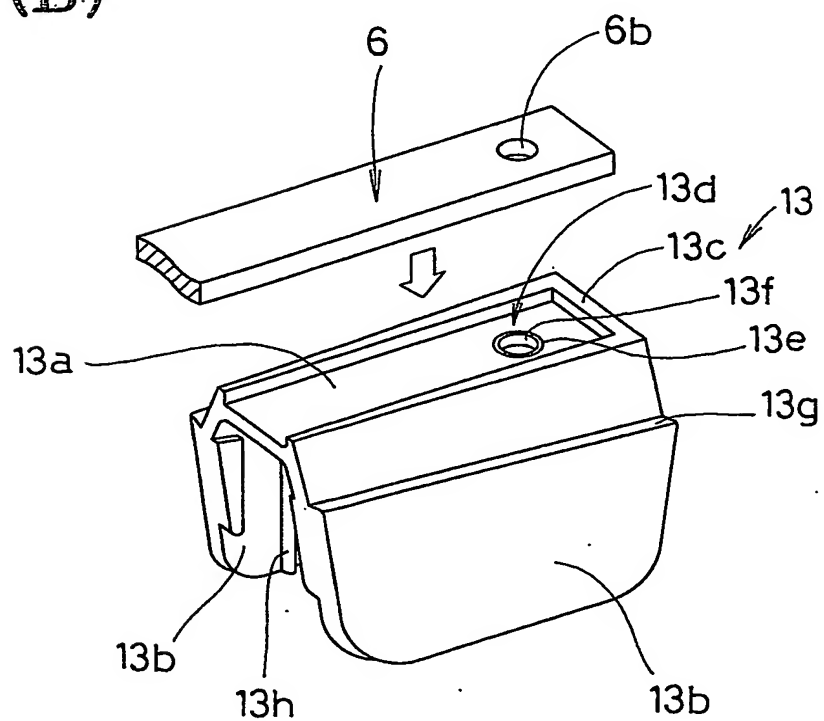


## 第 7 図

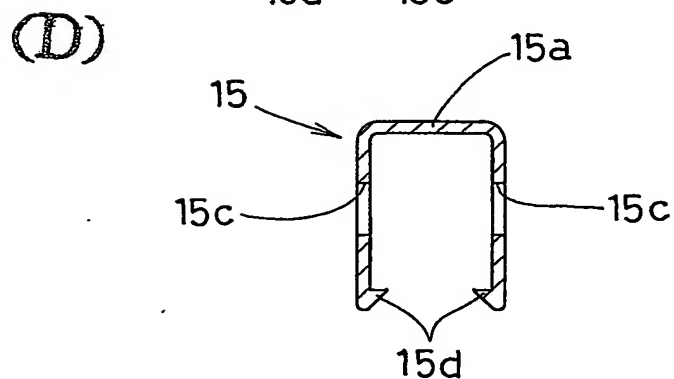
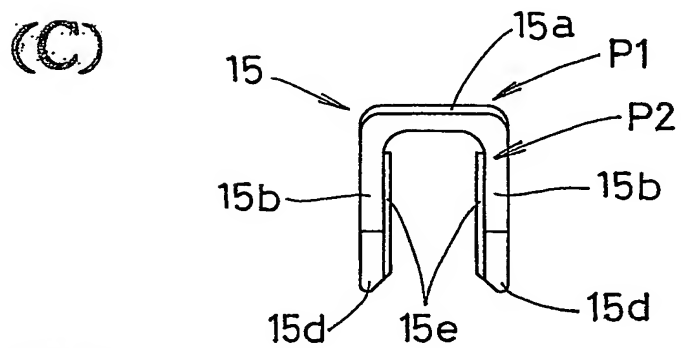
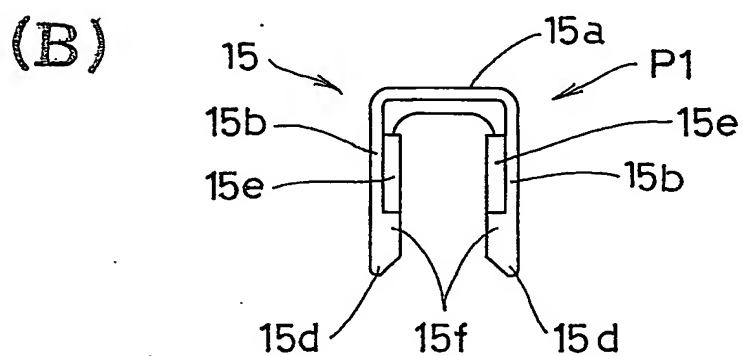
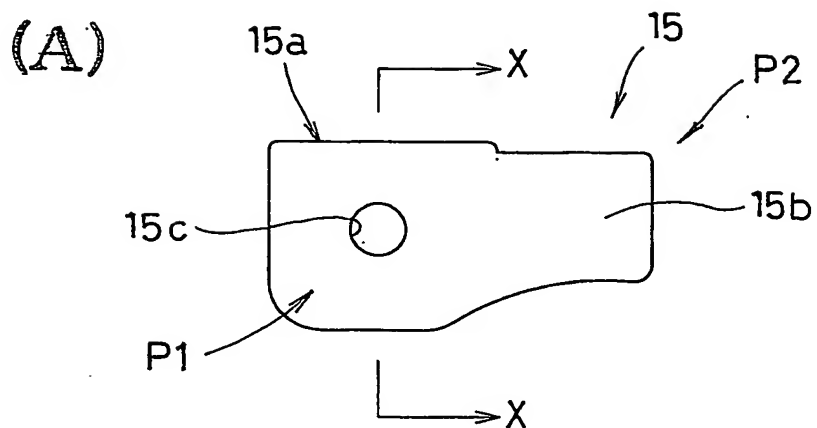
(A)



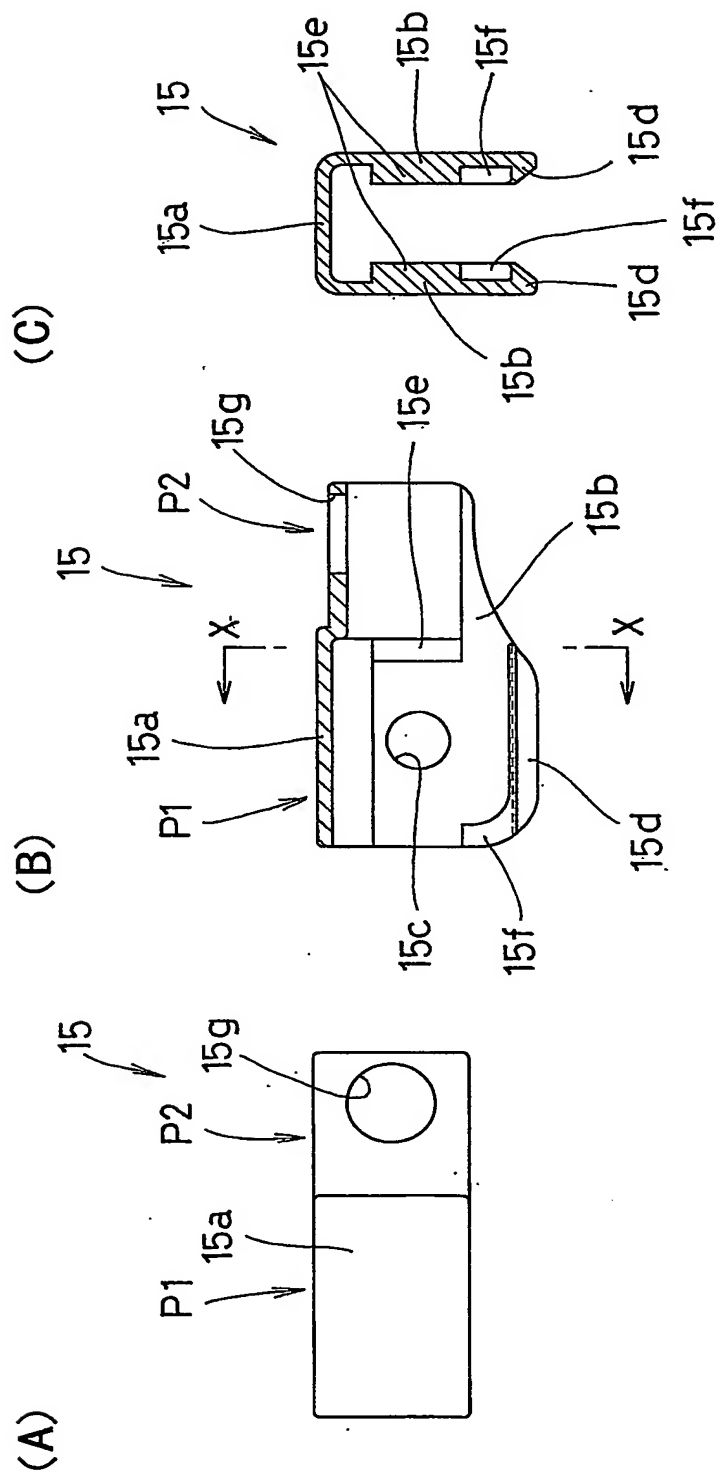
(B)



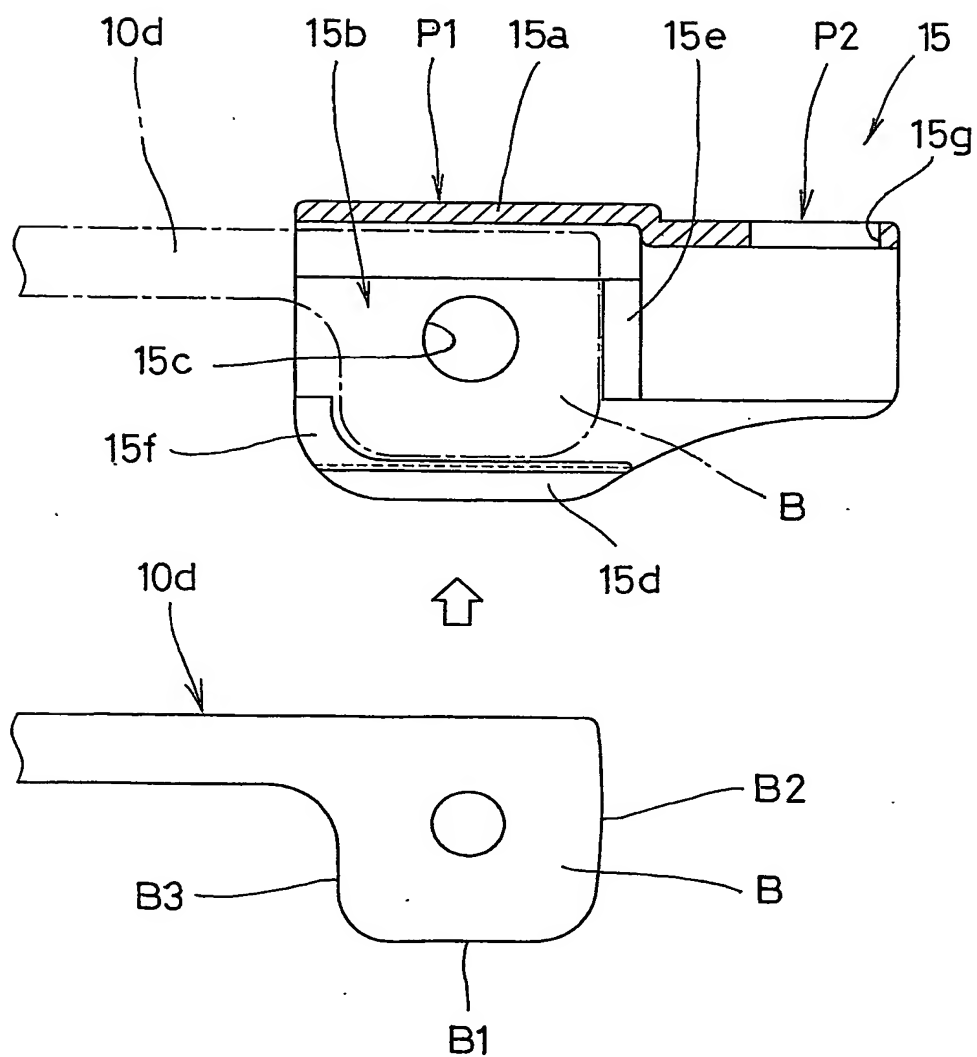
## 第 8 図



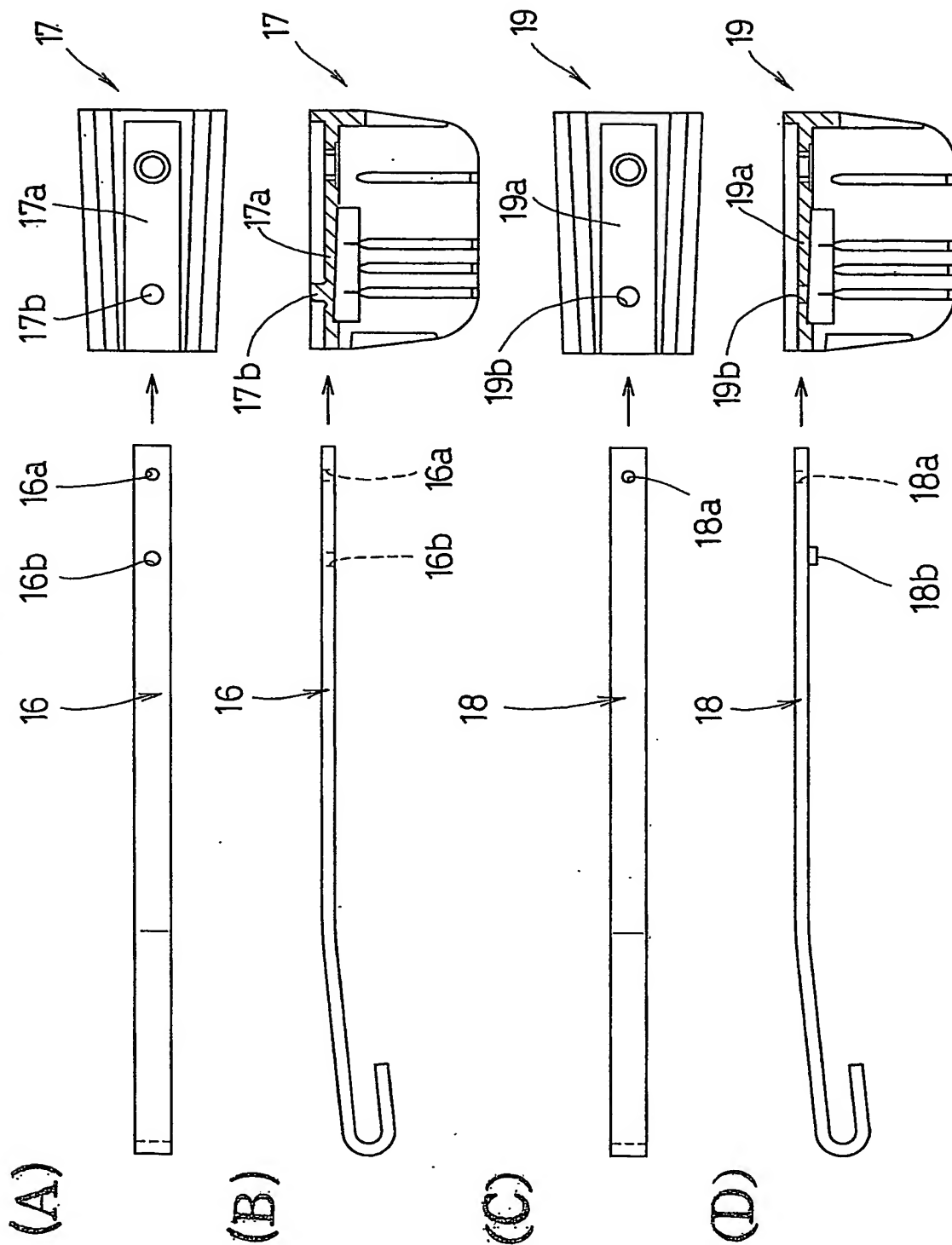
# 第 9 図



## 第10図



第11図



# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Classification No.

PCT/JP03/01146

## A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

Int.Cl<sup>7</sup> B60S1/40, B60S1/32

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

## B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

Int.Cl<sup>7</sup> B60S1/00-1/68

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Jitsuyo Shinan Koho	1926-1996	Toroku Jitsuyo Shinan Koho	1994-2003
Kokai Jitsuyo Shinan Koho	1971-2003	Jitsuyo Shinan Toroku Koho	1996-2003

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

ECLA, ICO

## C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	JP 2001-501893 A (Robert Bosch GmbH.), 13 February, 2001 (13.02.01), Full text; Fig. 3 & DE 19731683 A1 & WO 99/05009 A1	1
A	JP 63-079256 Y2 (Mazda Motor Corp.), 25 May, 1988 (25.05.88), Full text; Fig. 4 (Family: none)	1
A	JP 09-164917 A (Asmo Co., Ltd.), 24 June, 1997 (24.06.97), Full text; Fig. 3 (Family: none)	1

☒ Further documents are listed in the continuation of Box C. ☐ See patent family annex.

* Special categories of cited documents:	"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance	"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
"E" earlier document but published on or after the international filing date	"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art
"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)	"&" document member of the same patent family
"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means	
"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed	

Date of the actual completion of the international search 18 March, 2003 (18.03.03)	Date of mailing of the international search report 01 April, 2003 (01.04.03)
--	---

Name and mailing address of the ISA/  
Japanese Patent Office

Authorized officer

Facsimile No.

Telephone No.

## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No.

PCT/JP03/01146

## C (Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	DE 19824365 A1 (Bayerische Motoren Werke AG), 02 December, 1999 (02.12.99), Full text; Figs. 2 to 5 (Family: none)	1
A	DE 3744237 A1 (SWF Auto-Electric GmbH), 06 July, 1989 (06.07.89), Full text; Fig. 3 (Family: none)	1
A	DE 19605428 A1 (Bayerische Motoren Werke AG), 21 August, 1997 (21.08.97), Full text; Fig. 2 (Family: none)	1
A	DE 3829343 A1 (SWF Auto-Electric GmbH), 01 March, 1990 (01.03.90), Full text (Family: none)	1

## A. 発明の属する分野の分類 (国際特許分類 (IPC))

Int. Cl. <sup>7</sup> B60S1/40  
B60S1/32

## B. 調査を行った分野

## 調査を行った最小限資料 (国際特許分類 (IPC))

Int. Cl. <sup>7</sup> B60S1/00 - 1/68

## 最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの

日本国実用新案公報 1926-1996年  
 日本国公開実用新案公報 1971-2003年  
 日本国登録実用新案公報 1994-2003年  
 日本国実用新案登録公報 1996-2003年

## 国際調査で使用した電子データベース (データベースの名称、調査に使用した用語)

ECLA  
ICO

## C. 関連すると認められる文献

引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
A	JP 2001-501893 A (ローベルト ボッシュ ゲゼル シャフトミット ベシュレンクテル ハフツング) 2001. 0 2. 13, 全文, 図3 & DE 19731683 A1 & WO 99/05009 A1	1
A	JP 63-079256 Y2 (マツダ株式会社) 1988. 0 5. 25, 全文, 第4図 (ファミリーなし)	1
A	JP 09-164917 A (アスモ株式会社) 1997. 0 6. 24, 全文, 図3 (ファミリーなし)	1
A	DE 19824365 A1 (Bayerische Motoren Werke AG) 1 999. 12. 02, 全文, 図2-図5 (ファミリーなし)	1

☒ C欄の続きにも文献が列挙されている。☐ パテントファミリーに関する別紙を参照。

## \* 引用文献のカテゴリー

- 「A」 特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示すもの  
 「E」 国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日以後に公表されたもの  
 「L」 優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する文献 (理由を付す)  
 「O」 口頭による開示、使用、展示等に言及する文献  
 「P」 国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願

## の日の後に公表された文献

- 「T」 国際出願日又は優先日後に公表された文献であって出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論の理解のために引用するもの  
 「X」 特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明の新規性又は進歩性がないと考えられるもの  
 「Y」 特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以上の文献との、当業者にとって自明である組合せによって進歩性がないと考えられるもの  
 「&」 同一パテントファミリー文献

国際調査を完了した日

18. 03. 03

国際調査報告の発送日

01.04.03

国際調査機関の名称及びあて先

日本国特許庁 (ISA/JP)  
 郵便番号100-8915  
 東京都千代田区霞が関三丁目4番3号

特許庁審査官 (権限のある職員)

西本浩司

3Q 3216

電話番号 03-3581-1101 内線 3379



C (続き) . 関連すると認められる文献		
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
A	DE 3 7 4 4 2 3 7 A 1 (SWF Auto-Electric GmbH) 1 9 8 9. 0 7. 0 6, 全文, 図 3 (ファミリーなし)	1
A	DE 1 9 6 0 5 4 2 8 A 1 (Bayerische Motoren Werke AG) 1 9 9 7. 0 8. 2 1, 全文, 図 2 (ファミリーなし)	1
A	DE 3 8 2 9 3 4 3 A 1 (SWF Auto-Electric GmbH) 1 9 9 0. 0 3. 0 1, 全文 (ファミリーなし)	1